

CWE 175 T

Refrigeratore standard
Standard Water Chiller



COOL WATER



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES

| | |
|--|---|
| Capacità Vasca Tank Capacity | 175 lts inox 15/10 |
| Compressore Compressor | 1 HP |
| Evaporatore Evaporator | Tubolare inox AISI 304 |
| Pompa di ricircolo Recirculation pump | 1 |
| Rivestimento Coating | Acciaio Inox SB AISI 304 Stainless steel SB AISI 304 |
| Gas refrigerante Refrigerating gas | R452 A |
| Controllo della temperatura Temperature control | Digitale Digital |
| Pompa Autoclave Autoclave pump | In opzione 0.5 HP in bronzo Optional 0.5 HP brass |
| Carico Acqua Water charge | Automatico Automatic |
| Attacchi acqua Water fittings | 1/2 " bronzo e inox 1/2" brass and inox |
| Produzione lt/h +18°C +3°C Production lts/h +18°C + 3°C | 100 |
| Alimentazione Electric supply | 230 V/1/50-60 Hz |
| Potenza Power | 1 kW |
| Dimensioni Dimensions | 1000x500x900 mm |
| Peso Weight | 110 kg |

Certificazioni - Certifications



DATI DI SPEDIZIONE SHIPPING DETAILS

Pallet fumigato 80x120x110 cm + cartone
125 kg
Fumigated pallet 80x120x110 cm + cardboard
box
125 kg

2 pezzi su pallet 130x115x110 cm – 250 kg
2 pcs on one pallet 130x115x110 cm – 250 kg

CWE 175 T

Refrigeratore standard
Standard Water Chiller



COOL WATER

